



FICHA TÉCNICA

3.2 BASE AGUA

► Acquatex Primer Universal

Imprimación polivalente

2080 / Versión 5 / 21-04-2022



DESCRIPCIÓN

Imprimación polivalente en base acuosa.

PROPIEDADES

- Buena adherencia sobre soportes difíciles.
- Buena brochabilidad y nivelación.
- Se puede terminar con productos en base acuosa o solvente, tanto monocomponente como bicomponentes, dejando transcurrir el tiempo necesario e indicado en esta ficha.

USOS

Protección de superficies metálicas, no férricas, libres de óxido, como, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio. Igualmente es muy recomendable para sellar superficies no metálicas como madera, yeso, PVC, azulejos.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Mate.
Color	Blanco y colores carta Sistema tintométrico Esencia
Densidad a 20°C (Kg/L)	1.28 ± 0.05.
Contenido en sólidos % volúmen	39.
Rendimiento (m2/L)	8 - 12 m2/litro, en espesores secos de 35-50 micras.
Secado al tacto (20°C) (min)	30-60.
Repintado (horas)	Terminación con Acquatex, Acquatex PU, Isaltex Acquatex: esperar 4 horas desde de la última mano de Acquatex Primer Universal. • Terminación con esmaltes sintéticos: esperar 24 horas desde de la última mano de Acquatex Primer Universal. • Terminación con productos de dos componentes como Esmalte alifático 2 KR, Isalpox o Acquapox, esperar 48 horas desde de la última mano de Acquatex primer Universal.
Diluyente	Agua.
% Dilución brocha o rodillo	0-5.
% Dilución pistola	0-10.
Limpieza de utensilios y manchas	Con agua antes del secado.
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).	Contenido máximo producto 33,30 g/l.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.



► Acquatex Primer Universal

Imprimación polivalente

2080 / Versión 5 / 21-04-2022

CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 5°C.

HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa por encima del 80%.

CONDICIONES AMBIENTALES:

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

► Acquatex Primer Universal

Imprimación polivalente

2080 / Versión 5 / 21-04-2022

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS:

Madera:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad aplicar una mano de fondo adecuado según tabla de posibles sistemas de pintado y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón:

- Eliminación de productos y residuos extraños.

Acero inoxidable:

- Limpiar y desengrasar la superficie para evitar problemas de adherencia causados por grasas u otro tipo de productos que puedan alterar la adhesión del producto a la superficie.
- Proceder al pintado normal.

Galvanizado:

- Limpiar y desengrasar la superficie para evitar problemas de adherencia causados por grasas u otro tipo de productos que puedan alterar la adhesión del producto a la superficie.
- Proceder al pintado normal.

Aluminio:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad aplicar una mano de fondo adecuado según tabla de posibles sistemas de pintado y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.
- Proceder al pintado normal.

Yeso/Escayola:

- Eliminación de productos y residuos extraños.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Madera:

- Si la superficie está esmaltada, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS. Realizar el pintado como si fuera un soporte nuevo sin pintar.
- Limpiar y desengrasar la superficie para evitar problemas de adherencia causados por grasas u otro tipo de productos que puedan alterar la adhesión del producto a la superficie.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Hormigón:

- Eliminación de productos y residuos extraños. Se lijan perfectamente y después de eliminar toda la suciedad aplicar una mano de fondo adecuado según tabla de posibles sistemas de pintado y lijar suavemente. Posteriormente aplicar dos manos de acabado, lijando suavemente entre capas.
- Proceder al pintado normal.

Acero inoxidable:

- Si la superficie está esmaltada, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS. Realizar el pintado como si fuera un soporte nuevo sin pintar.
- Limpiar y desengrasar la superficie para evitar problemas de adherencia causados por grasas u otro tipo de productos que puedan alterar la adhesión del producto a la superficie.
- Proceder al pintado normal.

► Acquatex Primer Universal

Imprimación polivalente

2080 / Versión 5 / 21-04-2022

POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Acquatex Primer Universal se hace a brocha, rodillo o pistola. Se recomienda mínimo dos manos de acabado. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Comprobar la compatibilidad con la anterior pintura.

Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

ACABADO ACQUATEX PRIMER UNIVERSAL:

- Rendimiento: 8 - 12 m²/litro, en espesores secos de 35-50 micras
- Capas: 1

SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta Ficha están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.